安全围栏安装手册

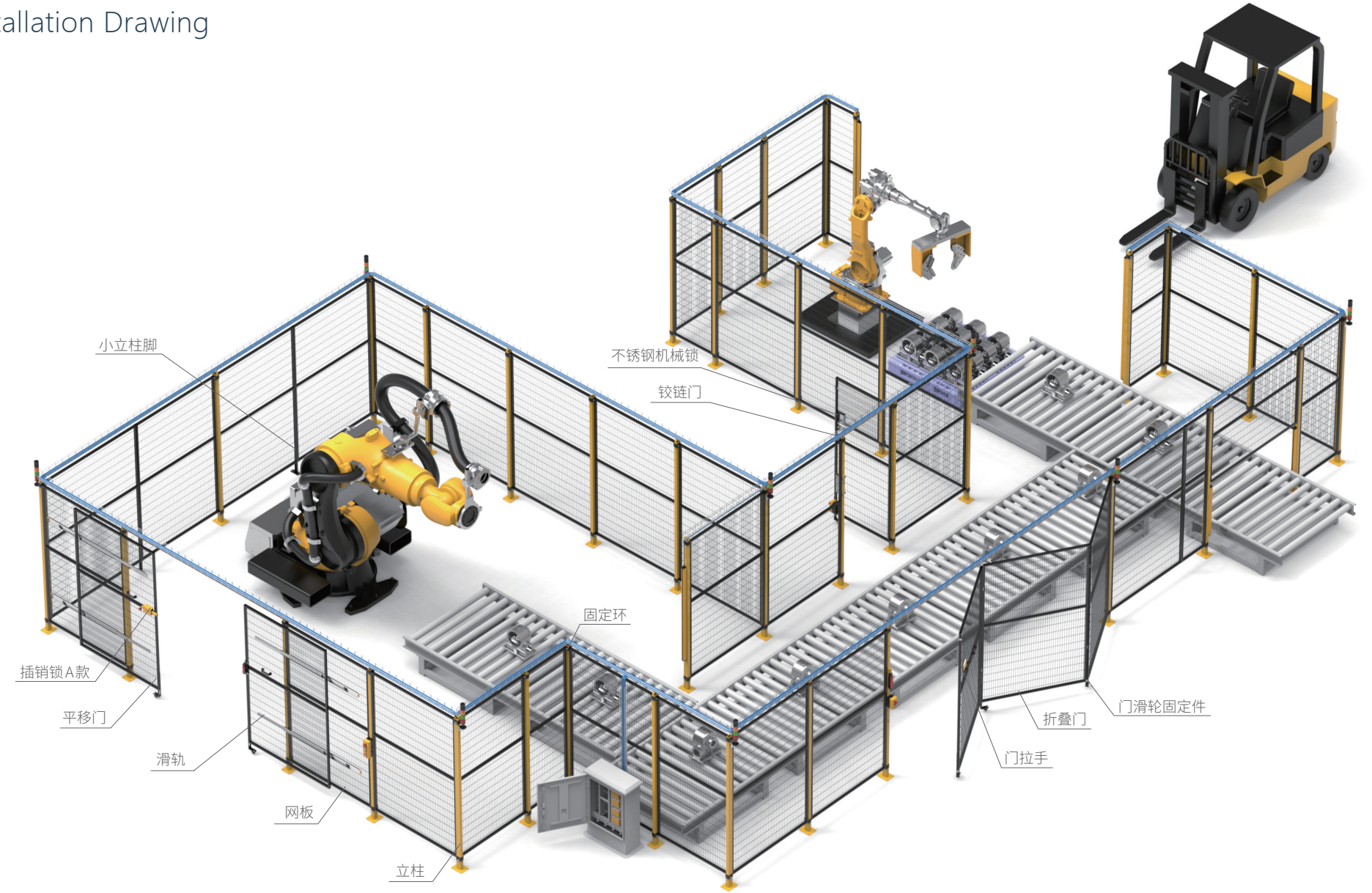
Intelligent Safety Fence Installation Manual

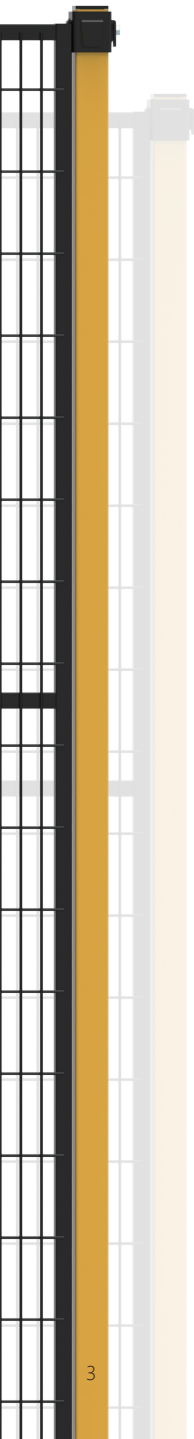
国家标准制定者

宁波纬诚科技股份有限公司

总装图

Installation Drawing





CONTENTS
目录

1 安装准备 04
进场前准备、施工前准备、推荐安装工具

2 围栏安装注意事项 07

3 必选组件安装步骤 09

4 选装组件安装步骤 11
门、锁、其他、电气

5 安装验收 51
检查、收尾

1 安装准备

进场前准备 Advance Preparation

1 佩戴防护用具

施工人员必须佩带安全帽、施工服、手套、劳保鞋等安全防护用具。

2 安全培训

施工前必须进行安全培训，务必落实每一个施工人员详细阅读完并牢记安装手册中注明的安全细则，并强调常规和特定施工安全事项。

3 产品培训

施工人员必须进行产品培训，仔细阅读安装手册熟悉各部件规范的安装方式，以及安装各部件时需要注意的安全事项。

1 安装准备

施工前准备 Pre-Construction Preparation

1 拆除包装

施工前需小心仔细地对包装进行拆除，以防止刮伤网板漆面。
1. 去除托盘表面的缠绕膜；
2. 用大力钳拆除铁皮扎带；
3. 拆除网板间的塑料扎带；
4. 将各组件按型号规格分类摆放，以便取用安装。

2 清空无关人员

施工前需要清空施工区域无关人员，在施工区域四周或出入口设置施工警戒线，挂上施工安全警示标牌。

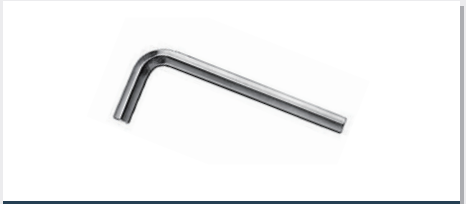
3 检查施工现场

施工前需要检查安装区域是否有障碍物，如有障碍物需要进行清理，或者转移物品，以确保不会影响围栏的施工与安装。

4 核对确认方案

施工前需要根据现场实际情况对施工图纸进行核对，如有出入，或者需要改变方案，需跟现场负责人进行沟通，现场负责人确认更改方案无安全隐患并签字确认后方可执行。

推荐安装工具 Recommended Installation Tools



内六角扳手

榔头

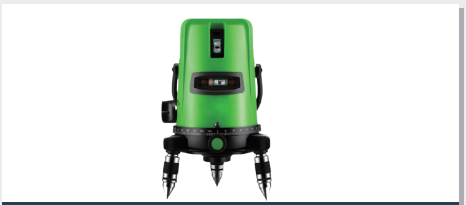
活动扳手

套筒扳手

卷尺

电锤

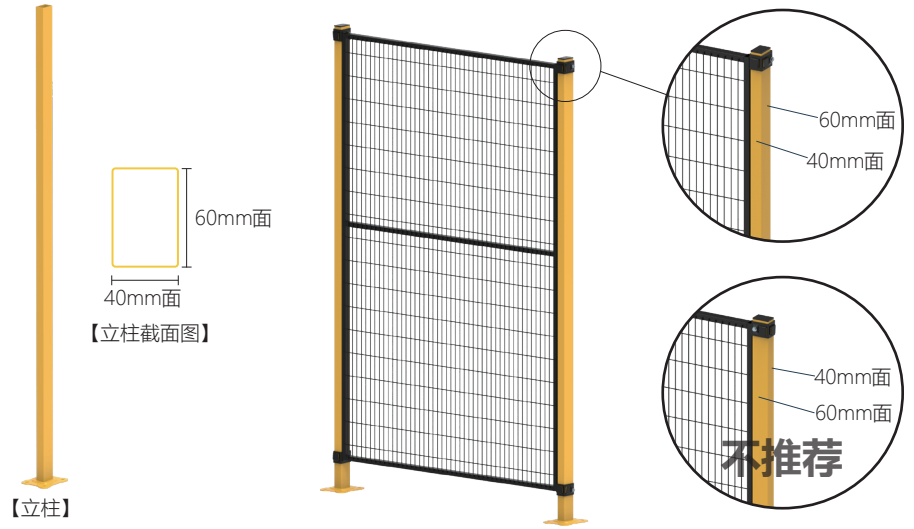
电钻



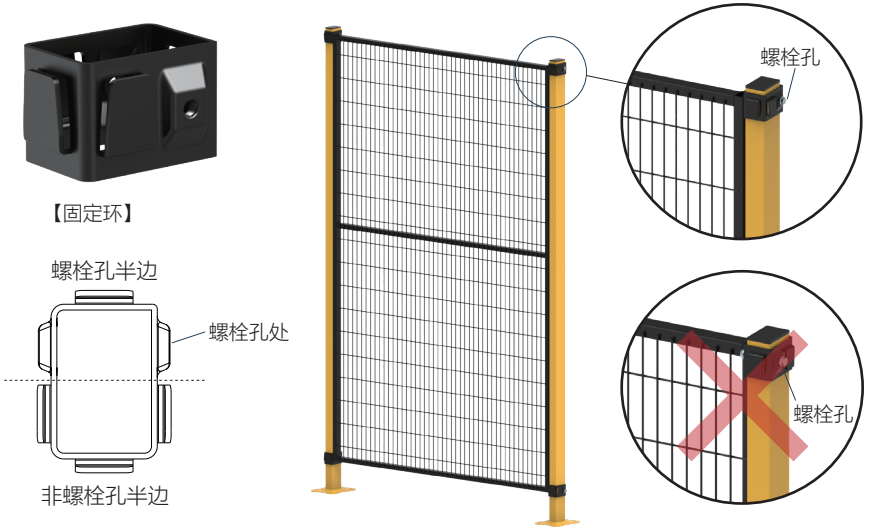
激光水平仪

2 围栏安装注意事项

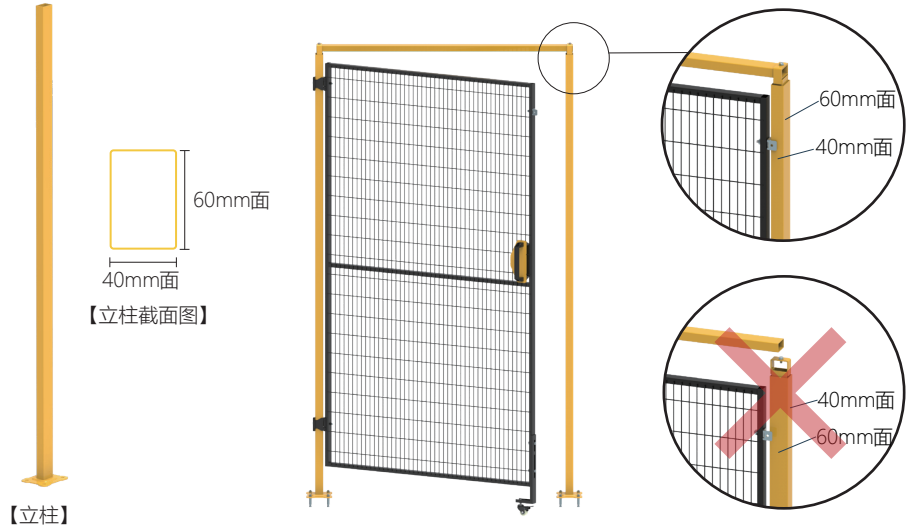
立柱 ① 通常情况下安装 40x60 立柱时立柱的 40mm 面朝外侧



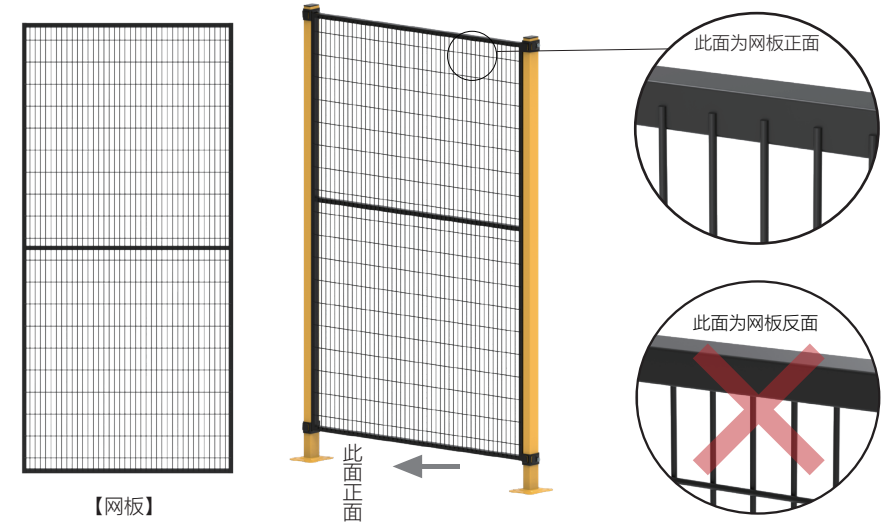
固定环 固定环在安装时非螺栓孔半边应朝外，螺栓孔半边应朝内



立柱 ② **围栏门安装时**，门的两根立柱始终保证 40mm面朝外侧



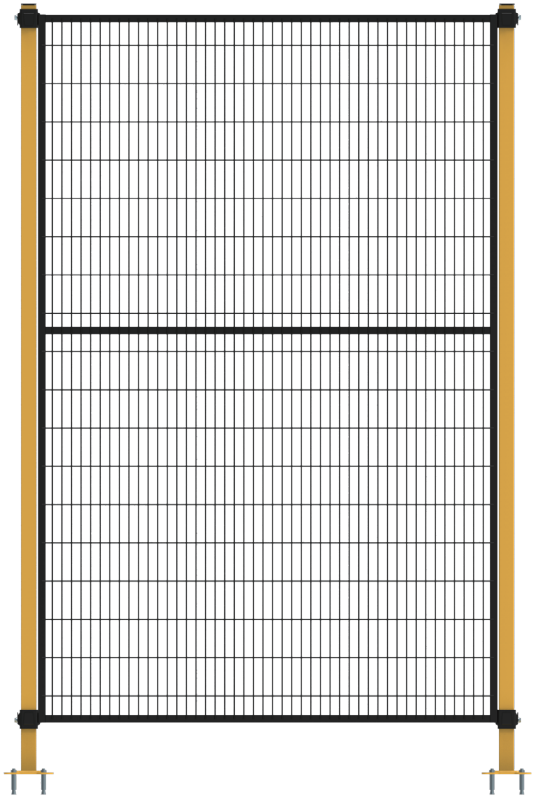
网板 围栏的网板在安装时，需确保网板朝向正确



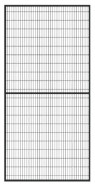
3 必选组件安装步骤

围栏 Overview

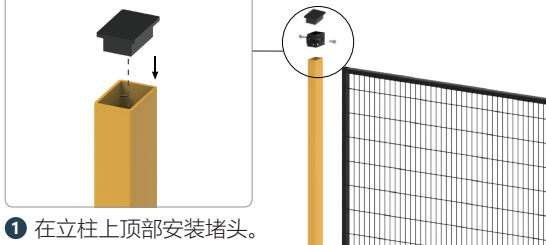
安装视频



配件清单

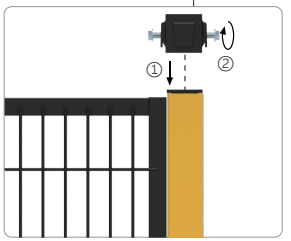
图示						
名称	网板	立柱	10x70 外迫膨胀	立柱堵头	M8x10 法兰螺栓	网框固定环
数量	1	2	8	2	8	4

安装详图

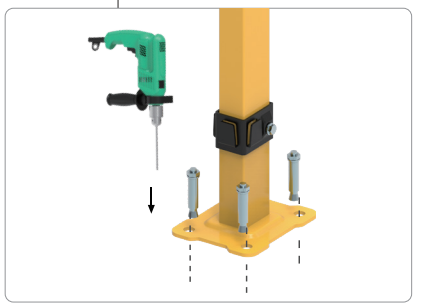


❺ 把 M8x10 的法兰螺栓预装进固定环两侧边的孔内。

❶ 在立柱上顶部安装堵头。



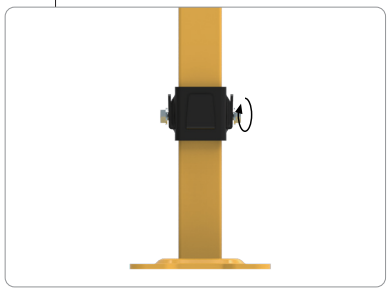
❼ 将网板首先扣进立柱下端的朝上固定环牙口上，然后再将固定环牙口朝下扣进立柱上端同时扣进网板边框内，装上后拧紧法兰螺栓。



❷ 依据图纸把立柱底板安置在地面上。

❸ 用电锤（冲击钻头选用直径 14mm）在立柱的 4 个底板孔的位置进行地面钻孔。

❹ 将 4 套 10x70 的外迫膨胀安装在地面钻孔以固定立柱。



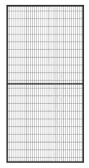
❻ 将固定环套入立柱下端，确定安装位置后拧紧螺栓，下端固定环牙口应朝上。

4 选装组件安装步骤 门

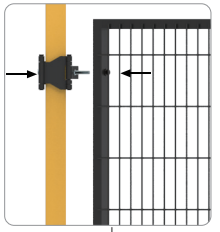
铰链门 Hinged Door

安装视频

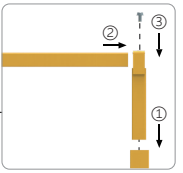
配件清单

图示								
名称	网板	立柱	40*60 铰链	门停	门档固定件	门档	门拉手	门滑轮 固定套件
数量	1	2	3 (套)	1 (套)	2 (套)	1	1 (套)	1 (套)

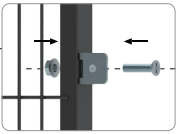
安装详图



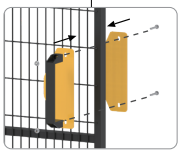
❶ 在立柱上安装 3 套 40x60 铰链，使用 M8x35 的沉头螺栓固定网板在铰链上。



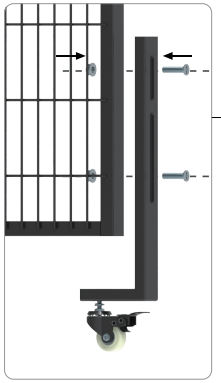
❹ 安装门档。



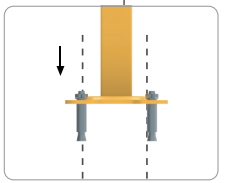
❸ 安装门停。



❺ 安装拉手。



❷ 安装门滑轮固定件套件。

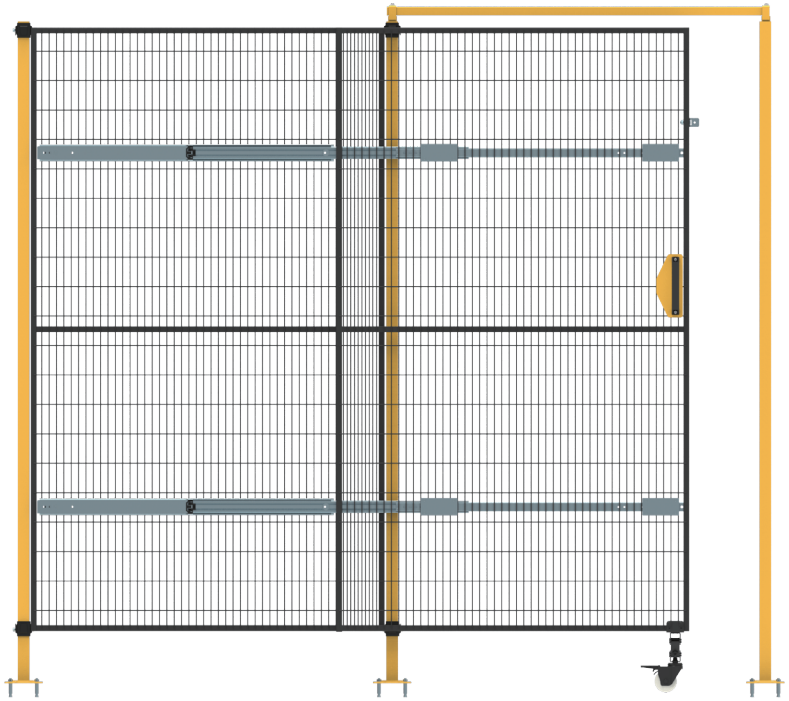


❻ 将立柱用 10x70 外迫膨胀栓固定在地面上。

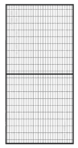
4 选装组件安装步骤 门

平移门 Sliding Door

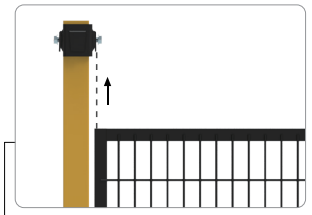
安装视频



配件清单

图示										
名称	网板	立柱	滑轨	门档	门拉手	门档固定件	滑轨固定件 B-1 几型件	滑轨固定件 B-2 底板	滑轨固定件 A 套件	缓冲门滑轮固定套件
数量	2	3	2 (套)	1	1 (套)	2 (套)	8	8	8	1 (套)

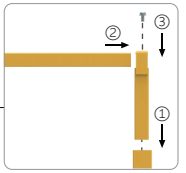
安装详图



❶ 通过 2 根立柱固定网板 A，并用膨胀螺栓将立柱固定在地面上。

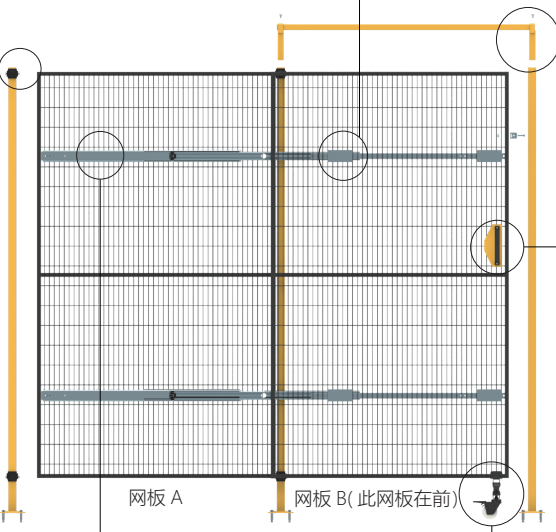
❹ 将 B-1 几型件通过 M6x25 的平头螺栓预装在滑轨的窄面上。

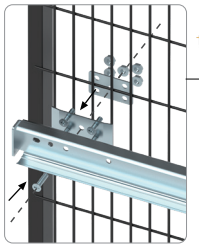
❺ 将网板 B 用 6x16 的沉头螺栓通过 B-2 的底板固定在预装好的 B-1 几型件上。



❽ 用门档固定件安装门档。

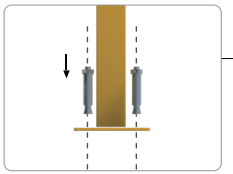
❼ 安装拉手。





❷ 在网板 A 丝网面选择 4 个安装点位，将滑轨固定件 A 套件固定在网板 A 丝网面上。

❸ 将滑轨的宽面通过 6x25 的平头螺栓固定在滑轨固定 A 套件上。



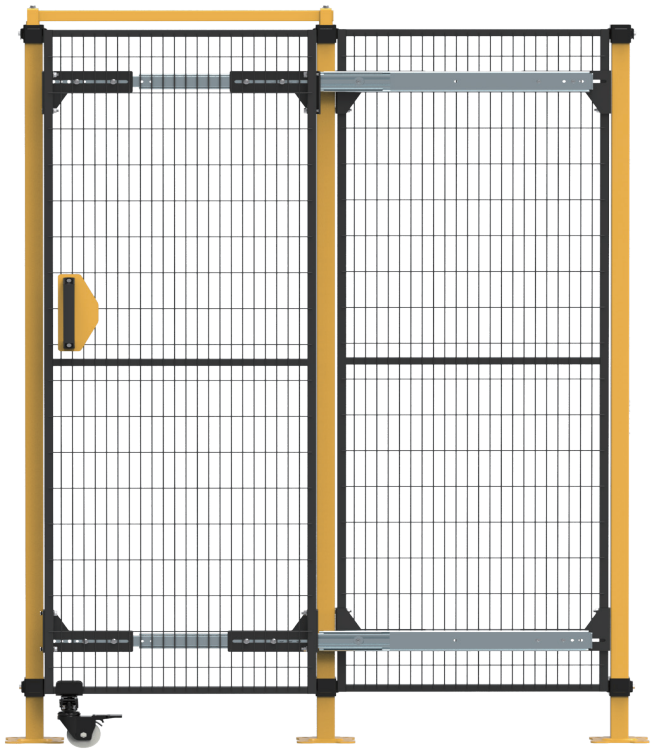
❾ 用膨胀螺栓固定网板 B 一侧的立柱。

❻ 安装缓冲门滑轮固定件套件。

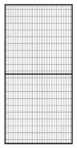
4 选装组件安装步骤 门

平移门(滑轨固定钣金件组件) Sliding Door

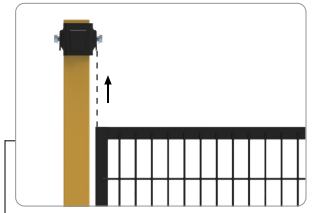
安装视频



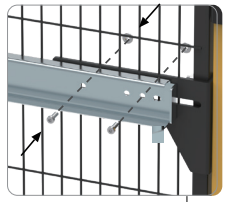
配件清单

图示								
名称	网板	立柱	滑轨	门档	门拉手	门档固定件	滑轨固定钣金件组件	门滑轮固定套件
数量	2	3	2 (根)	1	1 (套)	2 (套)	8(个)	1 (套)

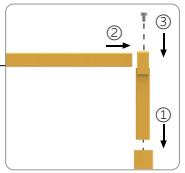
安装详图



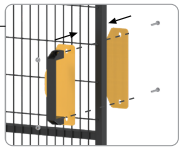
❶ 通过 2 根立柱固定网板 A, 并用膨胀螺栓将立柱固定在地面上。



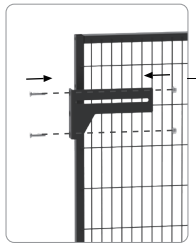
❸ 将滑轨固定钣金件组件和滑轨进行连接，使用平头内六角 M6x15 和 M6 法兰螺母



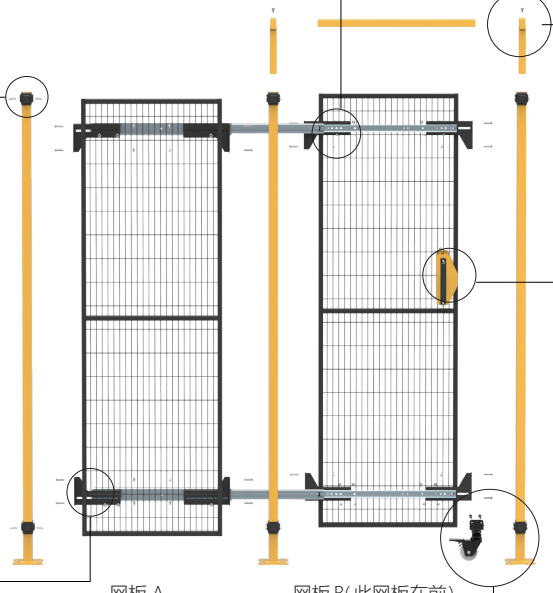
❻ 用门档固定件安装门档。

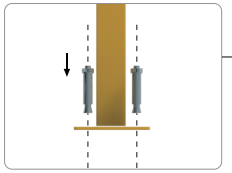


❺ 安装拉手。



❷ 将滑轨固定钣金件组件的侧面进行固定，使用沉头内六角 M8x35 和 M8 法兰螺母。





❼ 用膨胀螺栓固定网板 B 一侧的立柱。

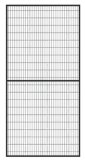
❹ 安装缓冲门滑轮固定件套件。

4 选装组件安装步骤 门

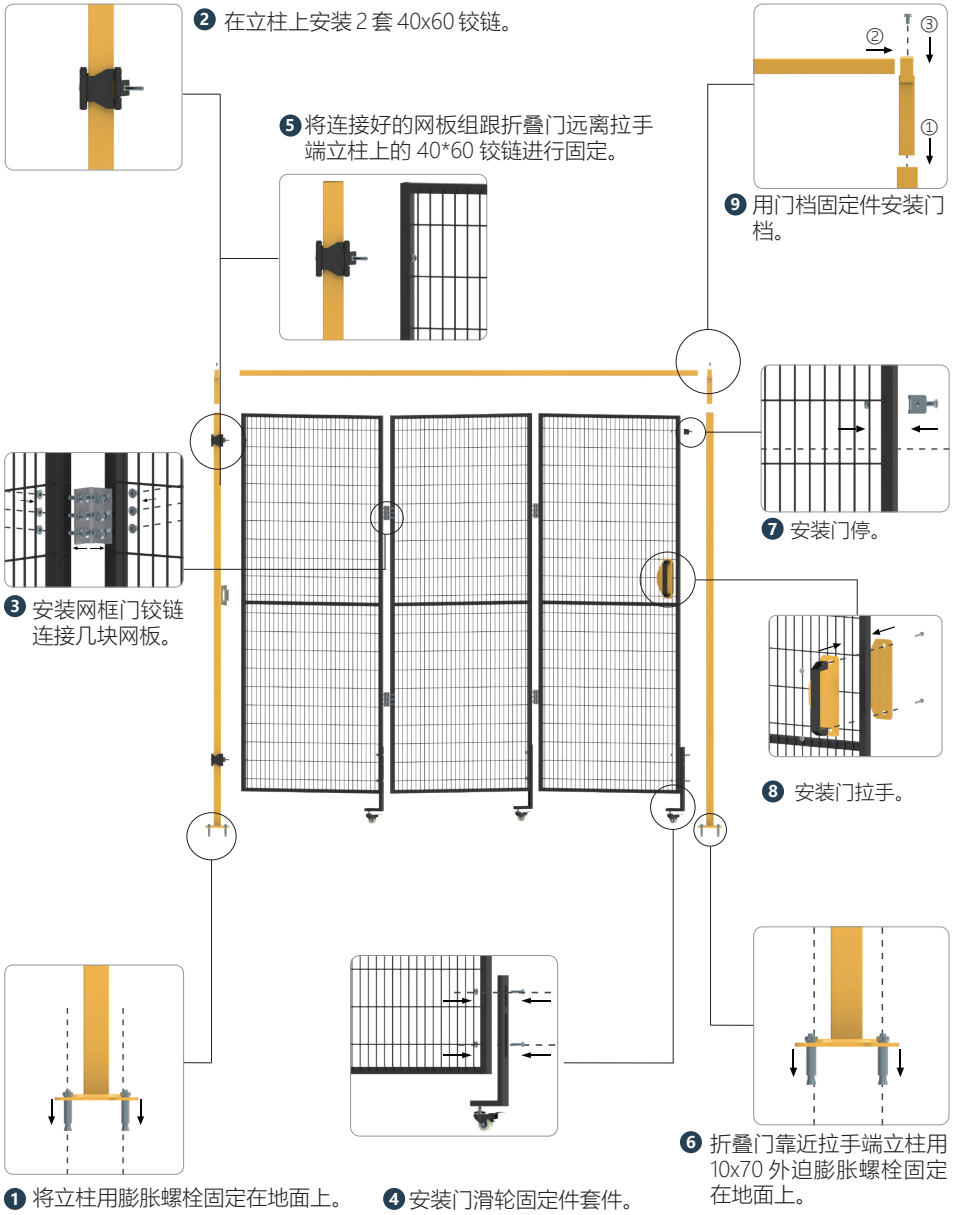
折叠门 Folding Door

安装视频

配件清单

图示									
名称	网板	立柱	组合式铰链	门档	门拉手	门档固定件	门停	网框门铰链	门滑轮固定套件
数量	3	2	3 (套)	1	1 (套)	2 (套)	1 (套)	4 (套)	3 (套)

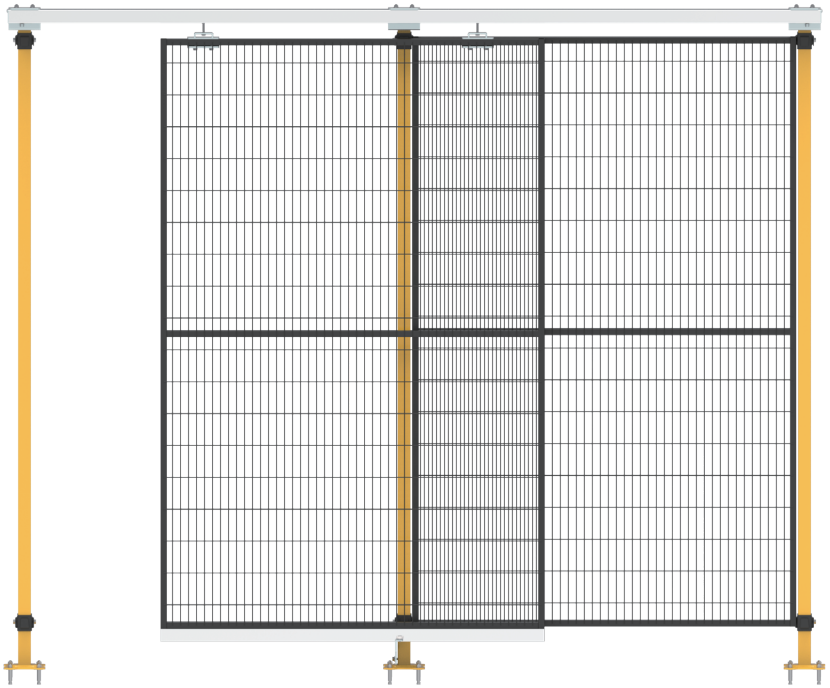
安装详图



4 选装组件安装步骤 门

吊轨门 Sliding Door With Guide Rail

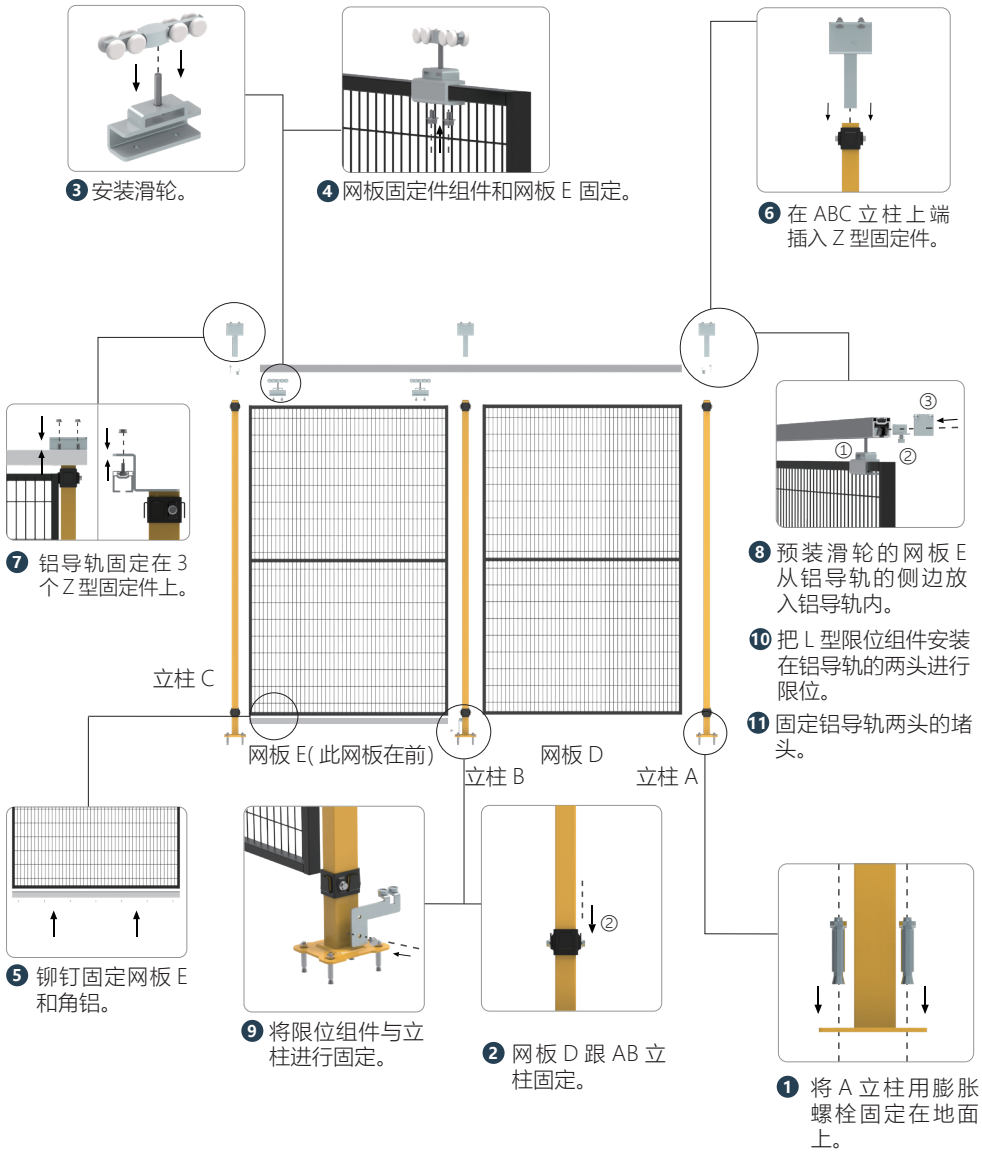
安装视频



配件清单

图示										
名称	网板	立柱	网框固定环	角铝	L 型限位	网板固定件	封头	滑轮	Z 型固定件	限位组件
数量	2	3	6 (套)	1 (套)	2 (套)	2 (套)	2 (套)	2 (套)	3 (套)	2 (套)

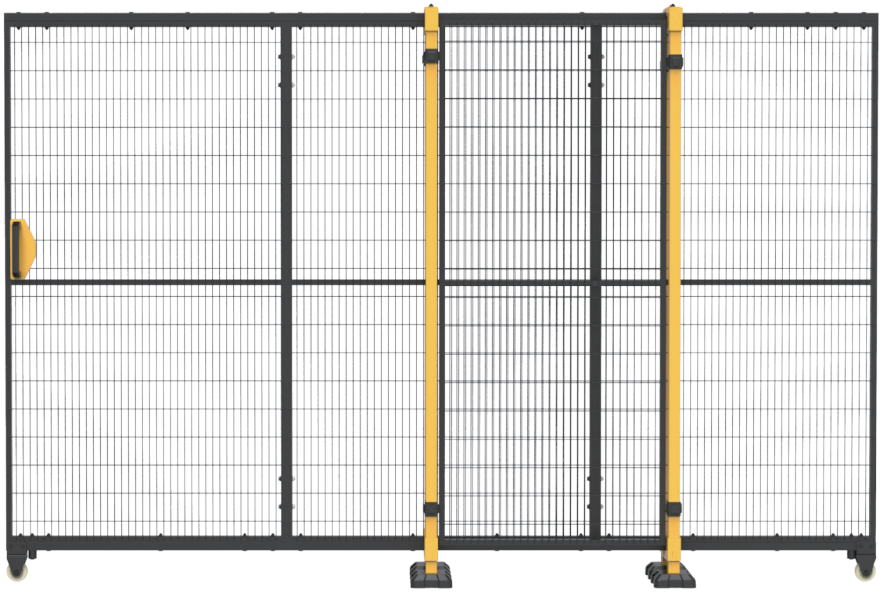
安装详图



4 选装组件安装步骤 门

地轨门 Single Ground Sliding Door

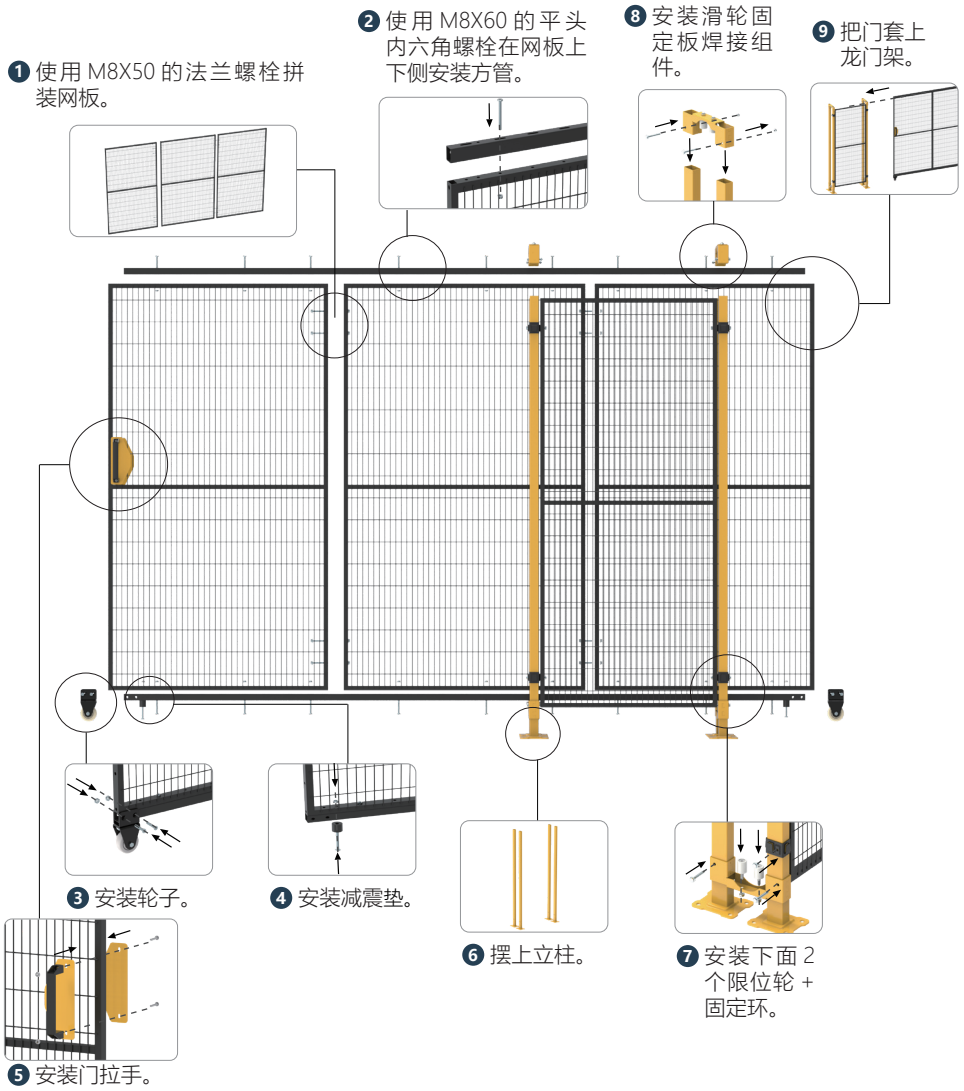
安装视频



配件清单

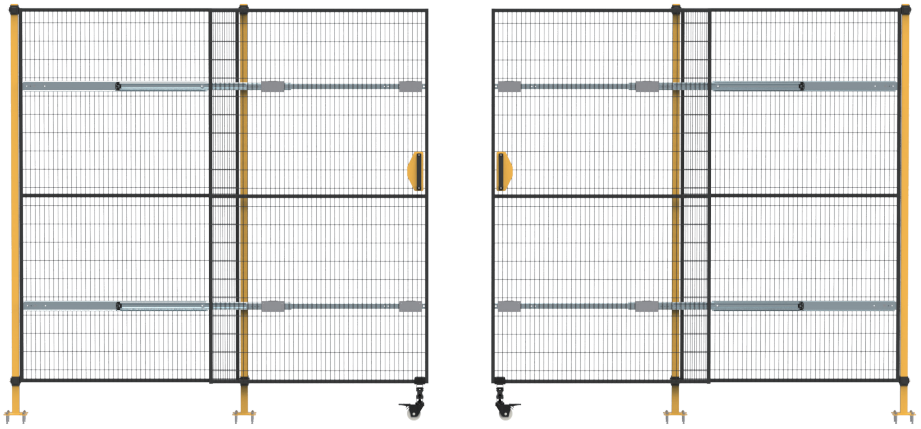
图示									
名称	方管 30x30	立柱	网框固定环	门拉手组件	减震垫	门滑轮组件	限位轮	防护罩	滑轮固定板焊接组件
数量	2	4	4 (套)	1 (套)	2 (套)	2 (套)	8 (套)	4 (套)	4 (套)

安装详图

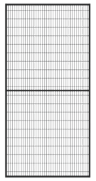


4 选装组件安装步骤 门

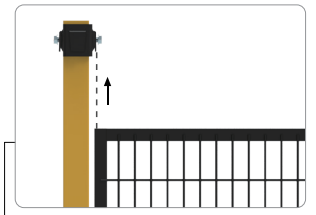
双开移门 Double sliding door



配件清单

图示								
名称	网板	立柱	滑轨	门拉手	滑轨固定件 B-1 几型件	滑轨固定件 B-2 底板	滑轨固定件 A 套件	缓冲门滑轮固定套件
数量	4	4	4 (根)	2(套)	8	8	8	2(套)

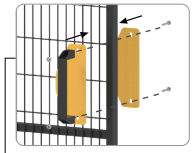
安装详图



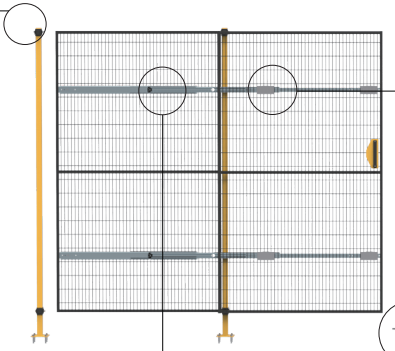
❶ 通过 2 根立柱固定网板 A，并用膨胀螺栓将立柱固定在地面上。

❹ 将 B-1 几型件通过 M6x25 的平头螺栓预装在滑轨的窄面上。

❺ 将网板 B 用 6x16 的沉头螺栓通过 B-2 的底板固定在预装好的 B-1 几型件上。

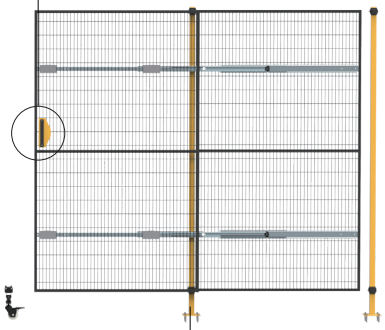


❼ 安装门拉手。

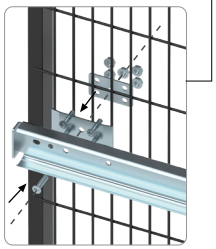


网板 A

网板 B(此网板在前)

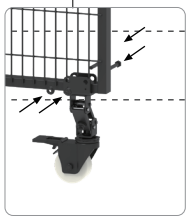


❽ 在另一侧移门处重复 1-7 步



❷ 在网板 A 丝网面选择 4 个安装点位，将滑轨固定件 A 套件固定在网板 A 丝网面上。

❸ 将滑轨的宽面通过 6x25 的平头螺栓固定在滑轨固定 A 套件上。

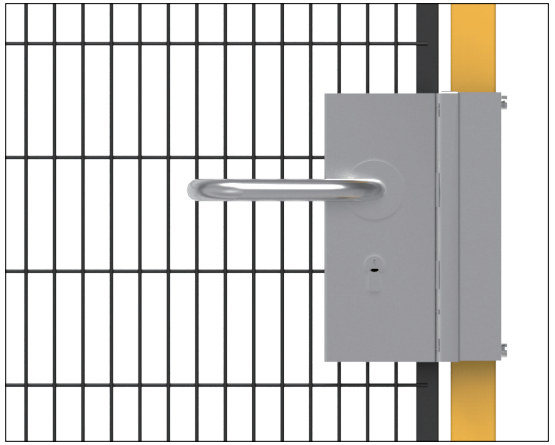


❻ 安装门滑轮固定件套件。

4 选装组件安装步骤 锁

不锈钢机械锁 Stainless Steel Mechanical Lock

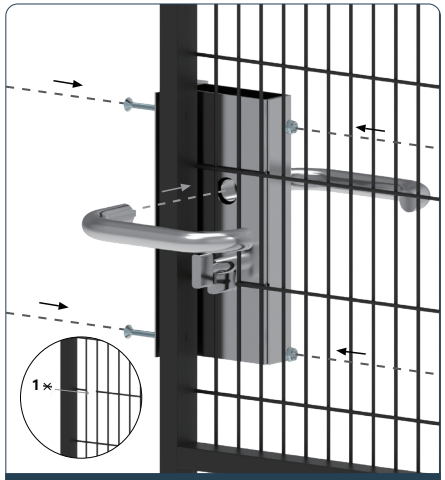
安装视频



配件清单

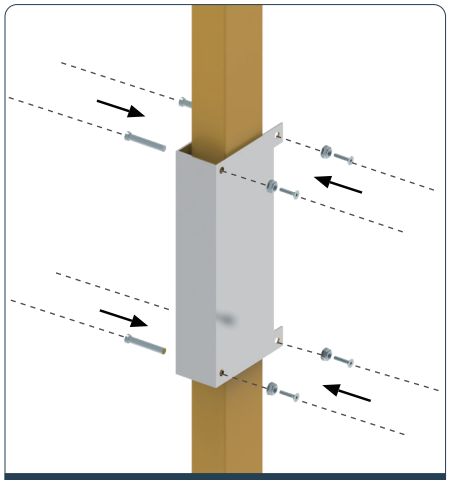
图示			
名称	机械锁套装	M8 法兰螺母	M8x35 沉头内六角螺栓
数量	1	2	2

安装详图



1. 在网板上中间按照图示剪断一根丝。

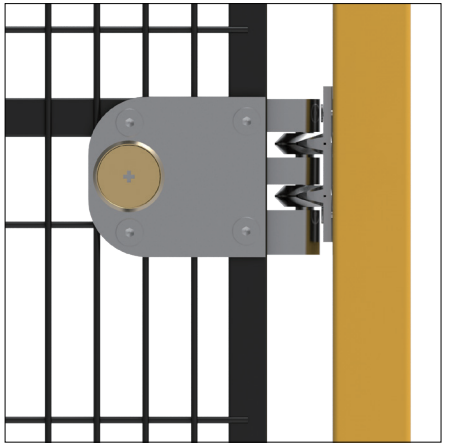
2. 将机械锁装在网板的开启方向面，侧边用 M8x35 的沉头螺栓跟网板进行固定。



3. 将机械锁的锁舌配件安装在立柱上进行固定。

老虎锁 Jimmy Proof Lock

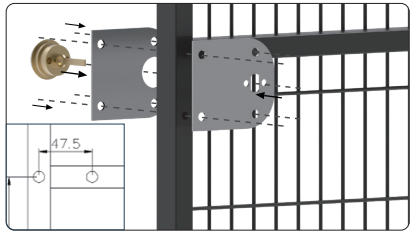
安装视频



配件清单

图示				
名称	老虎锁固定件 A	老虎锁固定件 B	M8 法兰螺母	十字圆头螺丝
数量	1	1	4	2

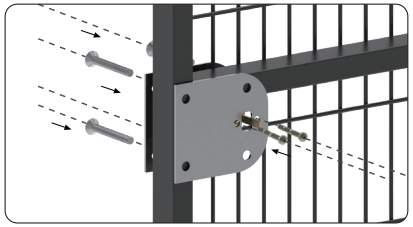
安装详图



1. 把锁芯套进固定板中。

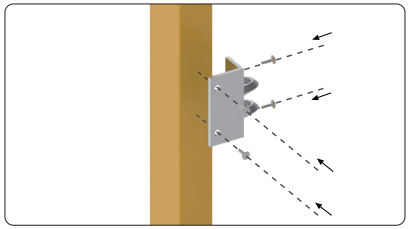
2. 用 φ4 的小钻头定好位，最后用 φ10 的钻头钻 3 个通孔。（定位请参考上尺寸图）

5. 把老虎锁在网板后面，对中锁芯锁舌的孔位进行插入固定。



3. 固定背面的固定板，先用 6x70 的沉头螺栓固定。

4. 网板背面用另外一块固定板，用 2 个 2 节的螺丝与锁芯的 2 个空位进行拧紧固定。

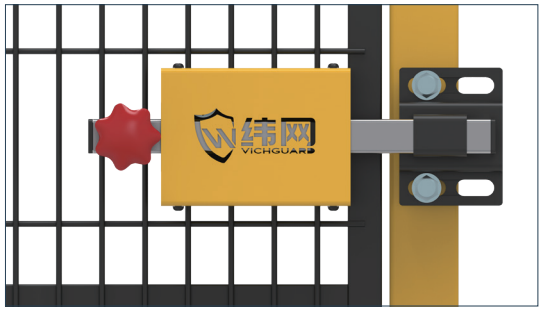


6. 用 φ6 的钻头进行钻孔后，并用铆钉枪固定。

4 选装组件安装步骤 锁

A 款插销锁 Slide Bolt Lock (Type A)

安装视频

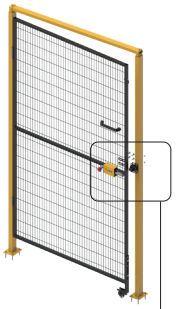


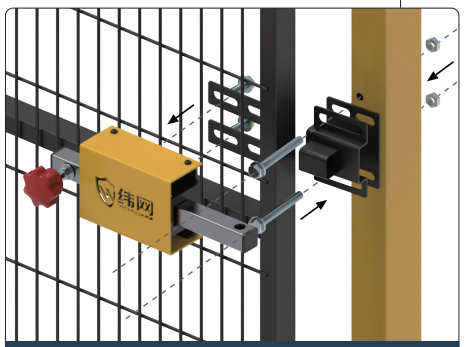
配件清单

图示				
名称	插销、锁拖	M8 法兰螺母	M8x20 法兰螺栓	M8x80 法兰螺栓
数量	1	10	8	2

安装详图

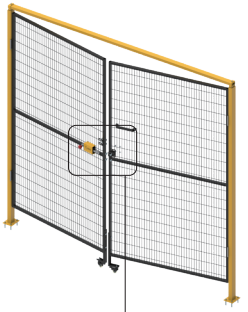
左开门





1. 将插销锁放在网板开启方向面，用插销锁固定片从网板关闭方向面用 M8x20 的法兰螺栓进行固定。
2. 在立柱上打 2 个直径 10mm 的通孔，用 M8x80 的法兰螺栓固定锁托。

双开门



1. 将插销锁放在一侧网板的开启方向面，用插销锁固定片从网板关闭方向面用 M8x20 的法兰螺栓进行固定。
2. 将锁拖放在另一侧网板的开启方向面，用插销锁固定片从网板背面用 M8x20 的法兰螺栓进行固定。

B 款插销锁 Slide Bolt Lock (Type B)

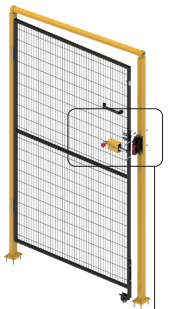
安装视频

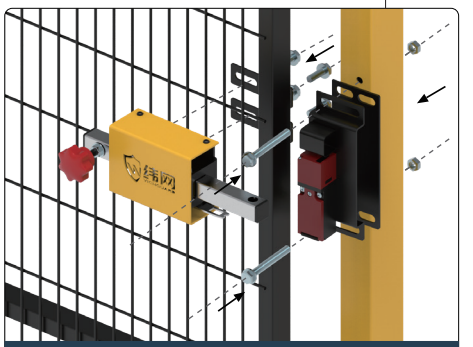
配件清单

图示				
名称	插销、锁拖	M8 法兰螺母	M8x20 法兰螺栓	M8x80 法兰螺栓
数量	1	10	8	2

安装详图

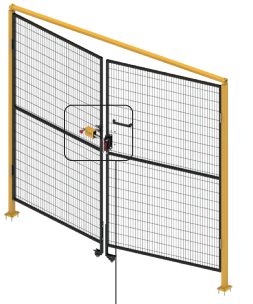
左开门





1. 将插销锁放在网板开启方向面，用插销锁固定片从网板关闭方向面用 M8x20 的法兰螺栓进行固定。
2. 在立柱上打 2 个直径 10mm 的通孔，用 M8x80 的法兰螺栓固定锁托。

双开门

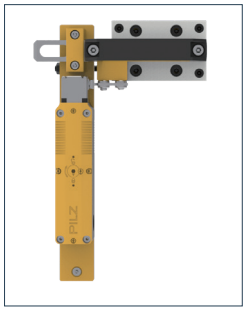


1. 将插销锁放在一侧网板的开启方向面，用插销锁固定片从网板关闭方向面用 M8x20 的法兰螺栓进行固定。
2. 将锁拖放在另一侧网板的开启方向面，用插销锁固定片从网板背面用 M8x20 的法兰螺栓进行固定。

4 选装组件安装步骤 锁

皮尔磁锁 Safety Switch

安装视频



配件清单

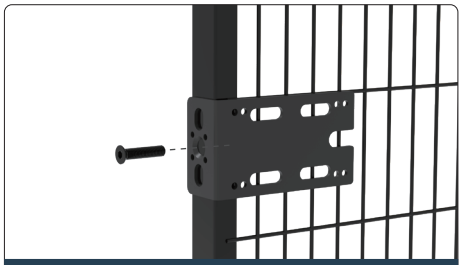
图示				
名称	皮尔磁锁	把手模块	锁控 安装钣金	手柄 安装钣金
数量	1	1	1	1

安装详图

单开铰链门

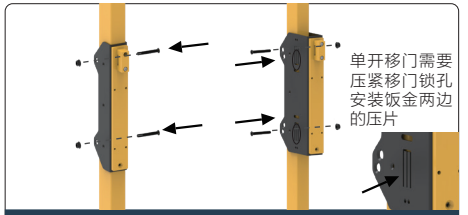
单开移门

双开门

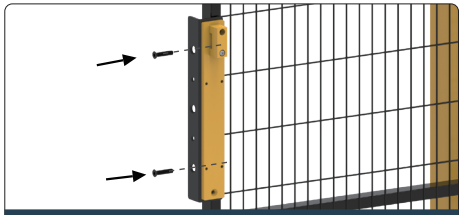


步骤 1：通过 1 枚沉头内六角 M8x35 螺栓和 1 个 M8 法兰螺母将 me5 单铰链门手柄安装钣金固定在立柱上。

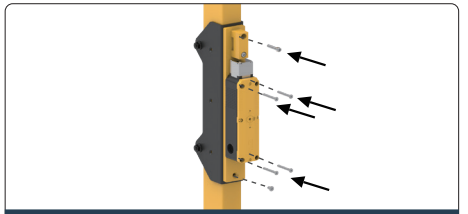
步骤 2：将把手模块通过四枚 M8x25 内六角螺栓预装在 me5 单铰链门手柄安装钣金上后，与两片简易插销锁底板通过 4 枚 M8 法兰螺母固定。



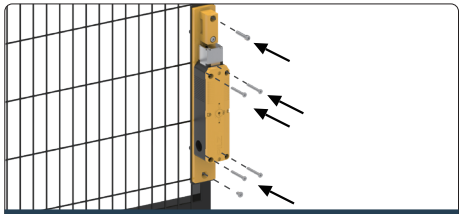
步骤 3（单开铰链门、单开移门）：将门锁控安装钣金通过 2 枚 M8 法兰螺母和 2 枚沉头内六角 M8x75 螺栓，预固定在立柱上，为调节锁舌位置暂不拧紧。（注：单开移门需要压紧移门锁孔安装钣金两边的压片）



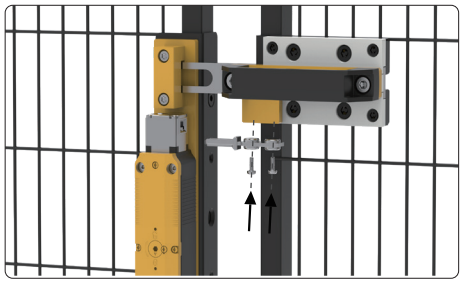
步骤 3（双开门）：将锁块通过 1 枚内六角螺栓和 1 枚沉头内六角 M6x10 螺栓和 4 枚圆头梅花 M5x40 螺丝来预固定安全锁，为调节锁舌位置暂不拧紧。



步骤 4（单开铰链门、单开移门）：将锁块通过 1 枚内六角螺栓和 1 枚沉头内六角 M6x10 螺栓和 4 枚圆头梅花 M5x40 螺丝来预固定安全锁，为调节锁舌位置暂不拧紧。



步骤 4（双开门）：将锁块通过 1 枚内六角螺栓和 1 枚沉头内六角 M6x10 螺栓和 4 枚圆头梅花 M5x40 螺丝来预固定安全锁，为调节锁舌位置暂不拧紧。



步骤 5：调整钣金位置，控制插销锁舌对准执行器头的位置对应一致，通过 2 枚圆头梅花 M4x16 螺丝固定在安全门栓上底板上，确定锁舌对应安装位置准确后，将门锁孔安装钣金上的螺母拧紧。

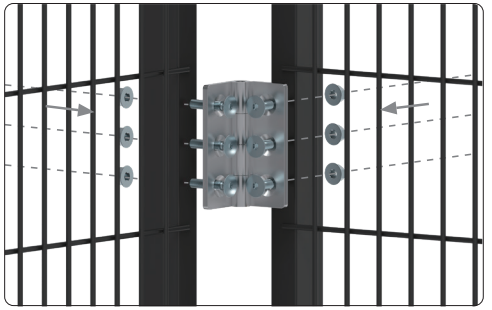
4 选装组件安装步骤 其他

网框门铰链 Door Hinge

安装视频

配件清单

图示		
名称	M8 法兰螺母	M8x35 沉头内六角
数量	6	6

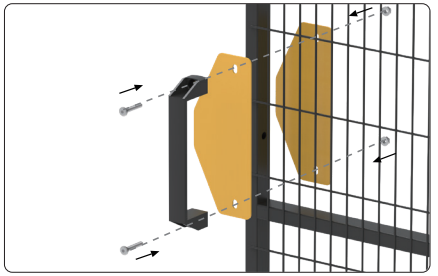


1. 铰链的两侧孔与网板的侧面对应孔位用 M8x35 的沉头螺栓和 M8 法兰螺母进行固定。

门拉手 Door Handle

配件清单

图示				
名称	门拉手钣金	门拉手	M6×35 平头螺栓	M6 法兰螺母
数量	2	1	2	2



1. 将两块门拉手背板在丝网中确定安装位置（安装高度 1.2m），将 2 个 M6x35 的平头内六角螺栓穿过把手对准孔位

2. 用 2 个 M6 的法兰螺母对准平头内六角螺栓后用内六角扳手进行拧紧固定

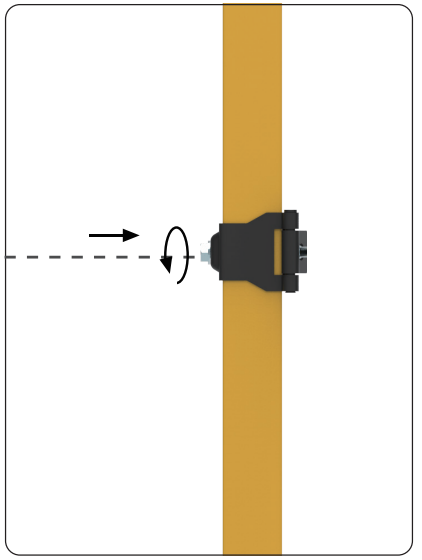
40*60 铰链 40*60 Hinge

安装视频

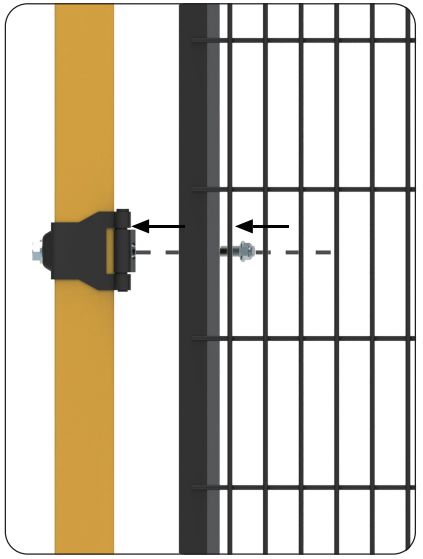
配件清单

图示					
名称	M8 法兰螺母	M8x35 沉头内六角	铰链	M8x12 法兰螺栓	M8x30 法兰螺栓
数量	1	1	1	2	1

安装详图



1. 将 M8x12 的法兰螺栓预装入铰链的 40 面的孔内。



2. 将网板的侧边跟铰链可转动部分用 M8x35 的沉头螺栓固定。

4 选装组件安装步骤 其他

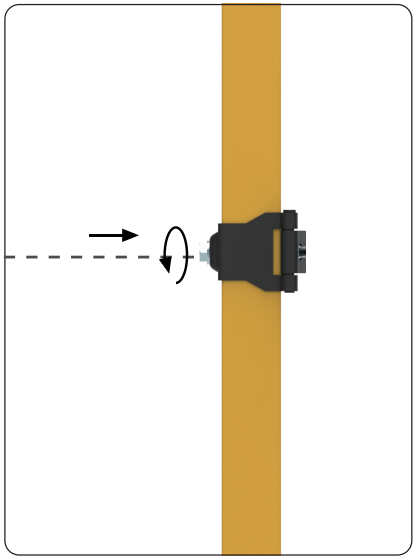
安装视频

60*60 铰链 60*60 Hinge

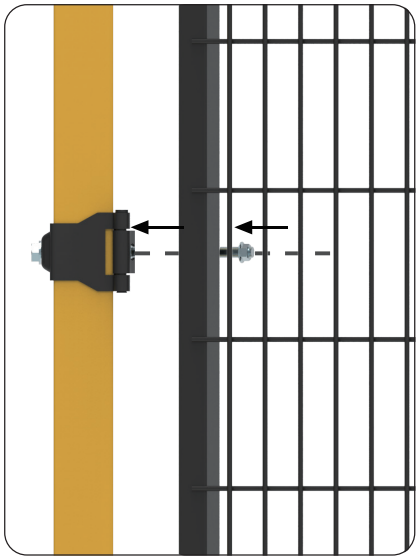
配件清单

图示					
名称	M8 法兰螺母	M8x35 沉头内六角	铰链	M8*12 法兰螺栓	M8*30 法兰螺栓
数量	1	1	1	2	1

安装详图



1. 将 M8x12 的法兰螺栓预装入铰链的侧孔面的孔内。



2. 将网板的侧边跟铰链可转动部分用 M8x35 的沉头螺栓固定。

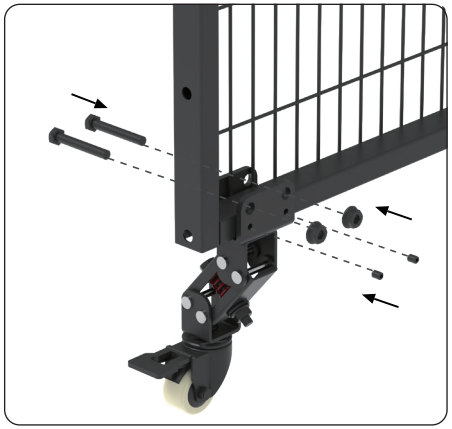
缓冲门滑轮套件 Buffer Pulley

配件清单

图示				
名称	M8 法兰螺母	M8x55 六角法兰螺栓	M6x8 紧定螺丝	缓冲门滑轮
数量	2	2	1	1

安装详图

1. 将缓冲门滑轮组件压缩后，使其的固定座卡在门档下框。



2. 使用 2 对 M8×55 法兰螺栓及 M8 法兰螺母定位，固定拧紧 2 颗 M6 紧定螺栓即可。

4 选装组件安装步骤 其他

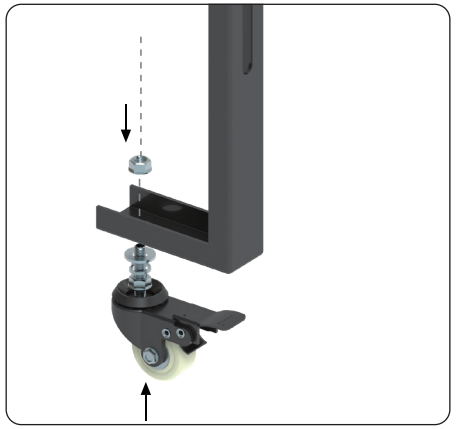
门滑轮套件 Caster Wheel Kit

安装视频

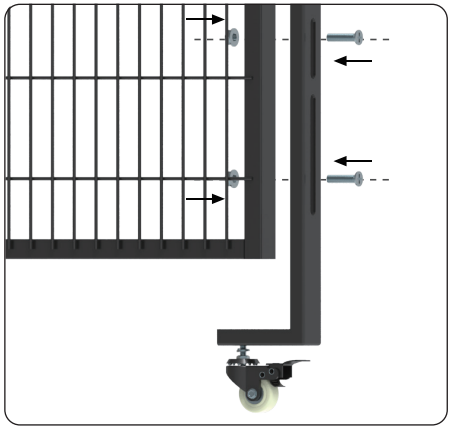
配件清单

图示							
名称	M8 法兰螺母	M8 尼龙锁紧螺母	M8x35 沉头内六角	M8 弹垫	M8 平垫	刹车脚轮	门滑轮固定件
数量	3	1	2	1	1	1	1

安装详图



1. 将带丝杆的滑轮安装在门滑轮固定件上。



2. 将门滑轮固定件套在网板的开拉侧边，用 2 套 M8X35 的沉头螺栓跟网板进行固定。

门滑轮移门款套件 Caster Wheel Kit

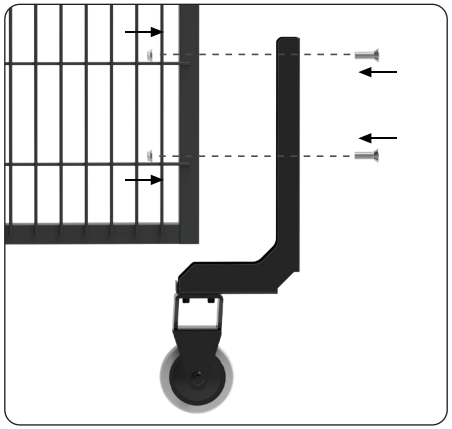
安装视频

配件清单

图示			
名称	门滑轮固定套件	M8 法兰螺母	M8x35 沉头内六角
数量	1	2	2

安装详图

1. 将组装好的门滑轮固定套件整个拿出。



2. 将门滑轮固定套件安装在网板的开拉侧边，用 2 套 M8X35 的沉头螺栓跟网板进行固定。

4 选装组件安装步骤 其他

安装视频

门档固定件 Mounting Bracket for Top Frame

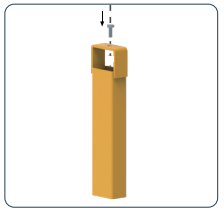
配件清单

图示		
名称	固定件	M8x20 法兰螺栓
数量	1	1

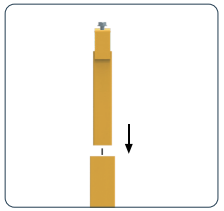
安装详图

用处一

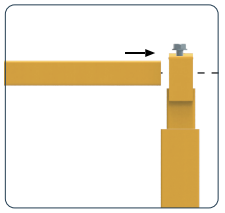
用来安装门档：



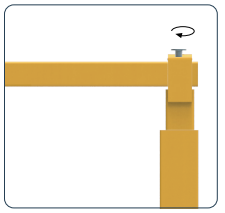
1. 将 M8x20 的法兰螺栓预装进门档固定件上。



2. 将门档固定件从立柱上方套入。



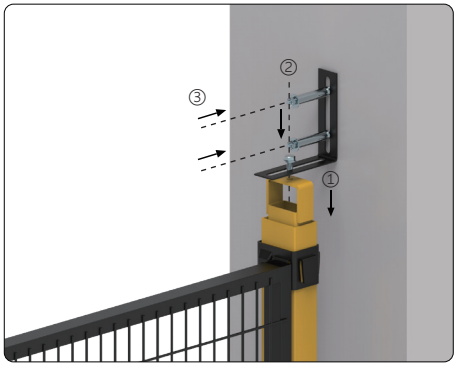
3. 将 20x50 的门档横向插进门档固定件。



4. 拧紧顶部螺栓。

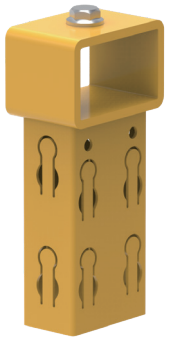
用处二

用于立柱跟墙面的固定：



1. 门档固定件插入立柱方管内。
2. 用 8x20 的法兰螺栓把 100 转角件的一边预装在门档固定件上。
3. 移动 100 转角件，使其贴住墙面，并且通过膨胀固定在墙面上。
4. 拧紧安装在门档固定件上的螺栓。

门档固定件 1.1 1.1 Mounting Bracket for Top Frame



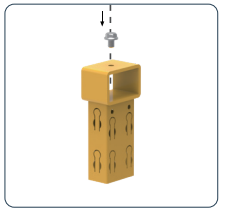
配件清单

图示		
名称	门档固定件	M8x20 法兰螺栓
数量	1	1

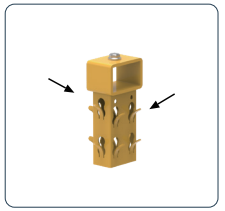
安装详图

用处一

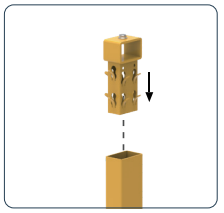
用来安装门档：



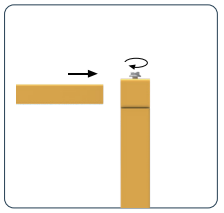
1. 将 M8x20 的法兰螺栓预装进门档固定件上。



2. 用一字螺丝刀将固定件侧边拨片适当撬开。



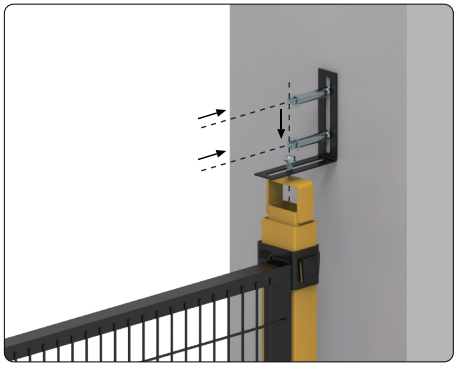
3. 插入立柱方管顶端固定



4. 将 20x50 的门档横向插进门档固定件，拧紧顶部螺栓。

用处二

用于立柱跟墙面的固定：



1. 用一字螺丝刀将门档固定件侧边拨片适当撬开，插入立柱方管顶端固定。
2. 用 8x20 的法兰螺栓把 100 转角件的一边预装在门档固定件上。
3. 移动 100 转角件，使其贴住墙面，并且通过膨胀固定在墙面上。
4. 拧紧安装在门档固定件上的螺栓。

4 选装组件安装步骤 其他

安装视频

小立柱脚 Post Leg

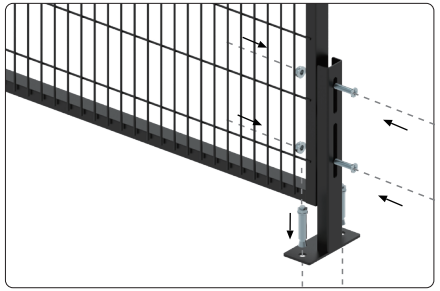
配件清单

图示				
名称	M8 法兰螺母	M8x35 沉头内六角	外迫膨胀	小立柱脚
数量	2	2	2	1

安装详图

用处一

充当一侧的立柱使用：



1. 将小立住脚安装在网板的侧边，用 2 个 M8X35 的沉头螺栓跟网板固定。

2. 用 2 套 10x70 的外迫膨胀将小立柱脚固定在地面上。

用处二

充当两片网板拼接处支撑脚的使用：

1. 把两片网板平放在地面上。

2. 把小立柱脚扣进其中一边的网板侧边框。

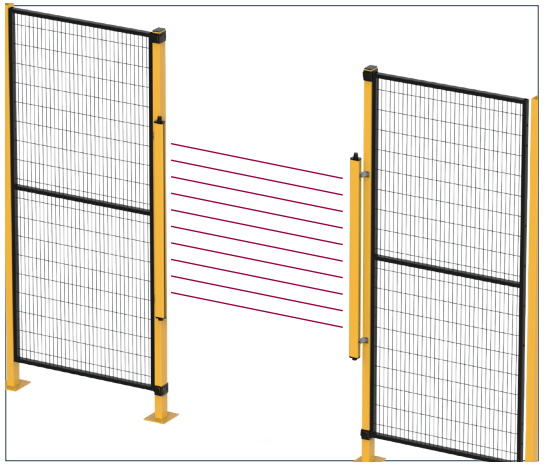
3. 用 8x50 的沉头螺栓固定 2 片网板以及中间的小立柱脚。

4. 把安装好的 2 片网板扶起进行安装，并且把小立柱通过膨胀固定在地面上。

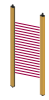
4 选装组件安装步骤 电气

安装视频

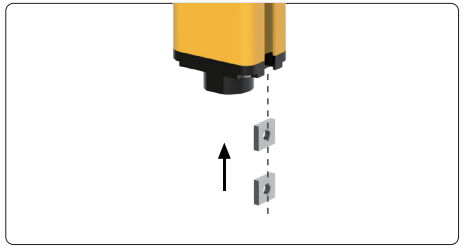
安全光栅 Safety Light Curtain



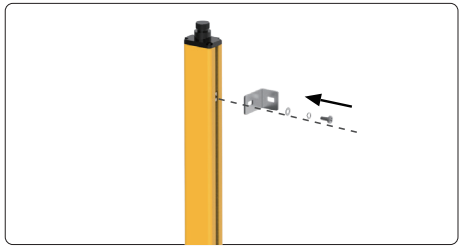
配件清单

图示		
名称	安全光栅	滑块
数量	1	4
图示		
名称	侧装支架	十字螺栓
数量	4	4

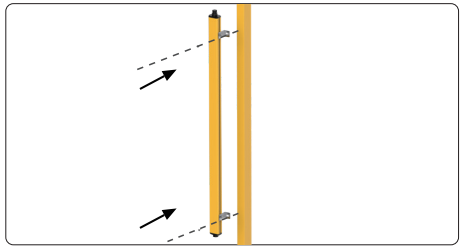
安装详图



1. 在安全光栅背面的方形槽内放上滑块



2. 将滑块与侧装支架连接



3. 锁上螺丝，将安全光栅固定在立柱上

注：安装安全光栅时两根立柱应处于同一水平面，上下对齐

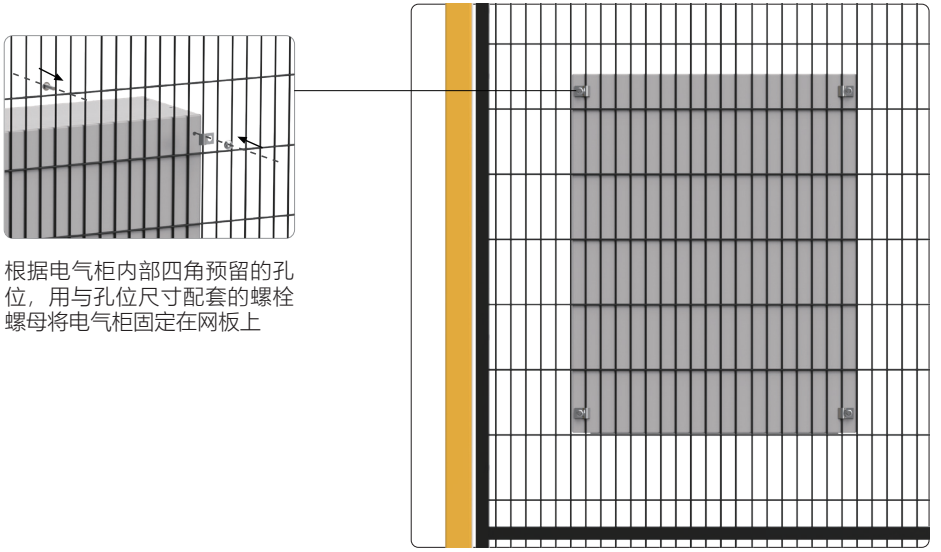
4 选装组件安装步骤 电气

电气柜 Electrical Cabinet

配件清单

图示				
名称	电气柜	M8×20（大电气柜） M6×18（小电气柜） 内六角螺栓	螺栓配套螺母	网板卡扣
数量	1	4	4	4

安装详图



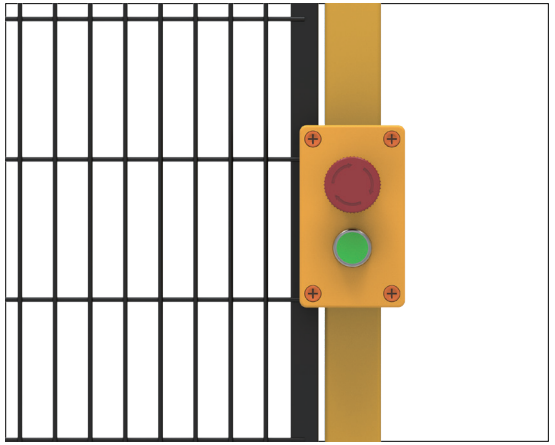
根据电气柜内部四角预留的孔位，用与孔位尺寸配套的螺栓螺母将电气柜固定在网板上

内部图示

4 选装组件安装步骤 电气

按钮盒 Button Unit

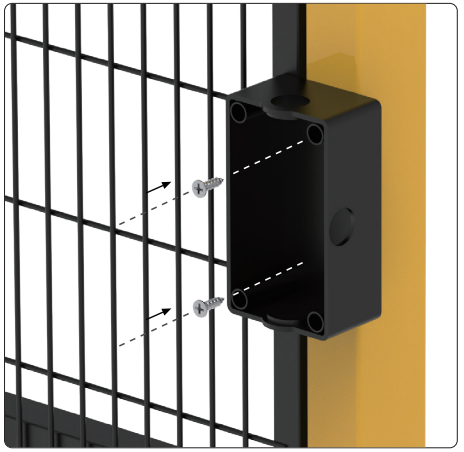
安装视频

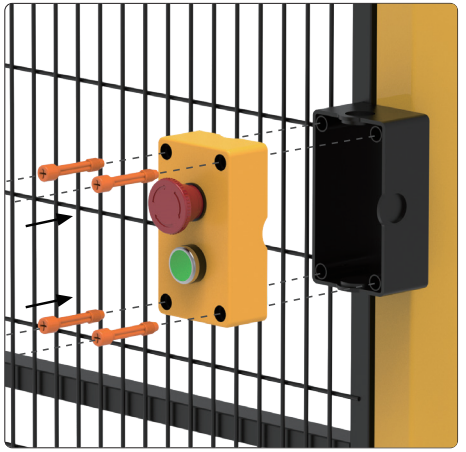


配件清单

图示			
名称	按钮盒	M4*40 尖头螺丝	自攻螺丝 （自选所需的大小）
数量	1	4	1-6

安装详图





1. 按钮盒打开分为上下两个部分，将下方按钮盒放置于立柱合适位置，通过内部孔位进行固定

2. 固定下方按钮盒后，安装对应的上部按盒

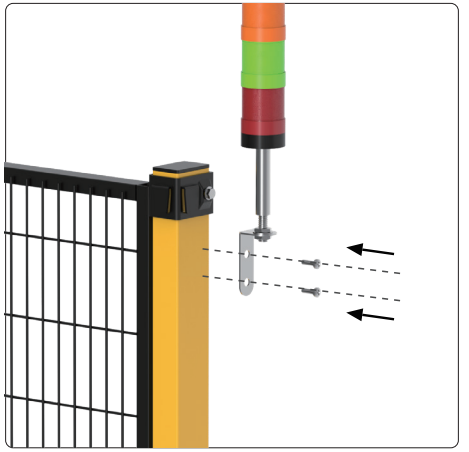
报警灯 Modular Signal Tower Light

安装视频

配件清单

图示	 款式一	 款式二	
名称	报警灯组件		M4*20 自攻螺丝
数量	1（款式自选）		4

安装详图

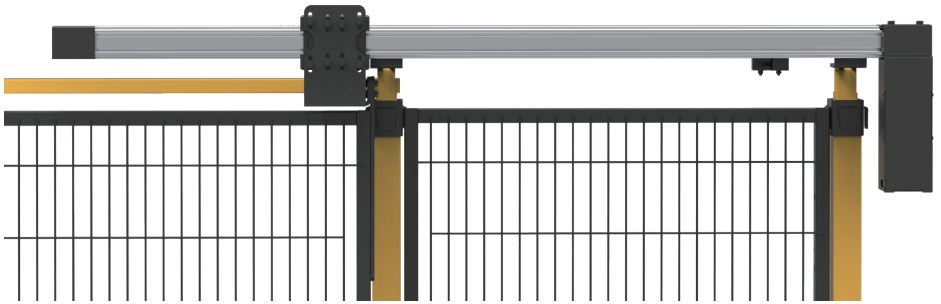


1. 用配套安装件连接报警灯

2. 将连接后的报警灯放置于立柱适当位置，用自攻螺丝固定

4 选装组件安装步骤 电气

轨道电机 Track Electrical Machinery

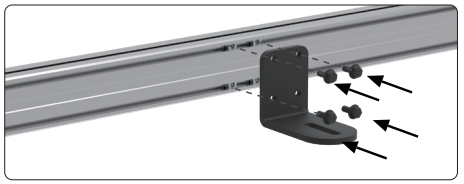


配件清单

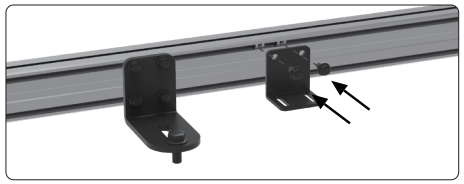
图示									
名称	行程开关	行程开关 固定钣金件	行程开关 档板钣金件	M5*10 法兰螺栓	M4 内六角螺栓	六角螺母	M3*8 盘头 内六角螺栓	M4 平垫	M4 弹垫
数量	2	2	1	4	4	4	2	8	8

图示								
名称	轨道电机 固定钣金件	M5*12 法兰螺栓	M5*25 法兰螺栓	轨道电机滑 台钣金件	轨道电机 与门连接件	M5*16 法兰螺栓	M5 法兰螺母	黄色门档 固定件
数量	2	16	2	1	1	2	2	2

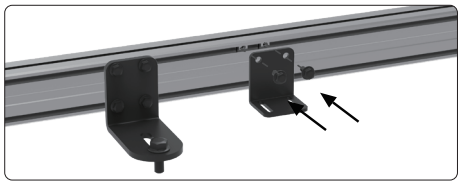
安装详图



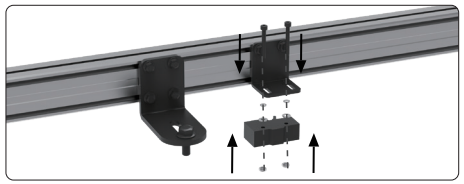
1. 将轨道电机固定钣金件用 4 颗 M5*12 的法兰螺栓锁紧在轨道电机合适的位置上。（此步骤需与轨道电机内 8*8 的方形螺母配合锁紧）“合适”指需要测定轨道电机行程与平移门行程后，按照电机的合适位置进行固定。另一侧轨道电机固定钣金件重复以上步骤 1 进行安装。



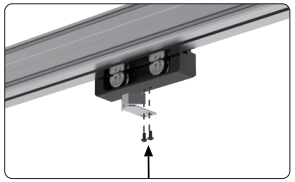
2. 将固定行程开关钣金件用两颗 M5*10 的法兰螺栓锁紧在轨道电机合适的位置上。



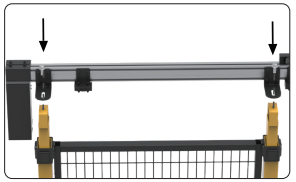
3. 将行程开关先依次用平垫、弹垫，再用两颗 M4*30 的内六角螺栓穿入行程开关和固定行程开关钣金件使其连接。



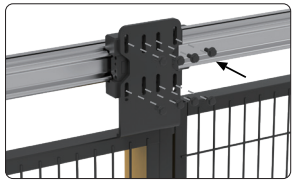
4. 再依次用平垫、弹垫、M4 六角螺母放入 M4 内六角螺栓内，找到合适的位置将其锁紧。* 另一侧行程开关重复以上 2、3、4 步骤进行安装，注意：两个行程开关杠杆滚轮的朝向应按相反方向安装。



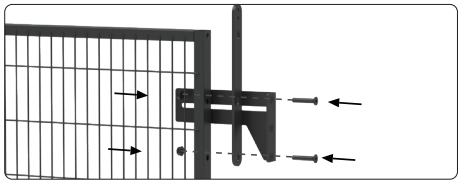
5. 再将行程开关挡板钣金件用两颗 M3*8 的盘头内六角螺栓锁紧在轨道电机滑台下方。



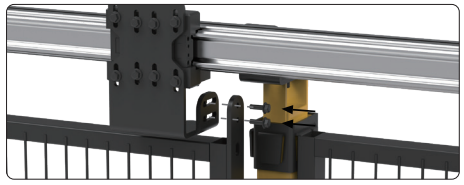
6. 将门档固定件插入立柱上再将轨道电机通过轨道电机固定钣金件用两个 M8*25 的法兰螺栓固定在插入立柱上的门档固定件上。



7. 将轨道电机滑台钣金件用 8 颗 M5*12 的法兰螺栓在合适的位置锁紧在轨道电机滑台上。



8. 将轨道电机与门连接件卡到滑轨固定板件和门板之间用 2 颗 M8*45 的沉头内六角螺栓和 M8 的法兰螺母锁紧。

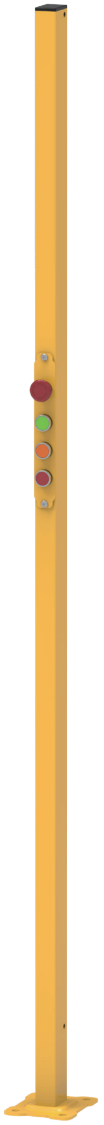


9. 将安装好的轨道电机与门连接件和轨道电机滑台钣金件用两颗 M5*16 的法兰螺栓和 M5 法兰螺母连接锁紧。完成轨道电机的固定安装。

4 选装组件安装步骤 电气

智能按钮立柱 Smart Post Button

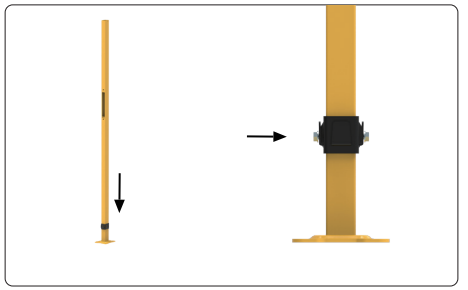
安装视频



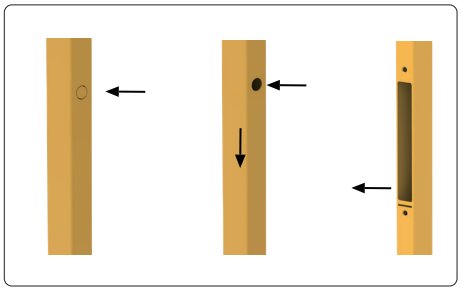
配件清单

图示	名称	数量
	智能按钮开关立柱	1
	智能按钮开关面板	1
	急停按钮	1
	绿色平头按钮	1
	红色平头按钮	1
	蓝色平头按钮	1
	M6X10 平头内六角螺栓	2

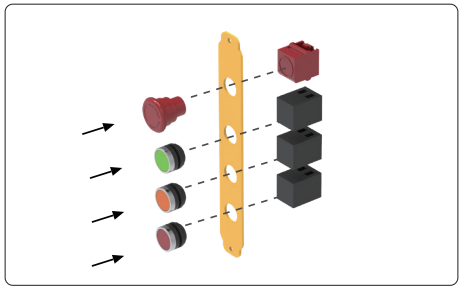
安装详图



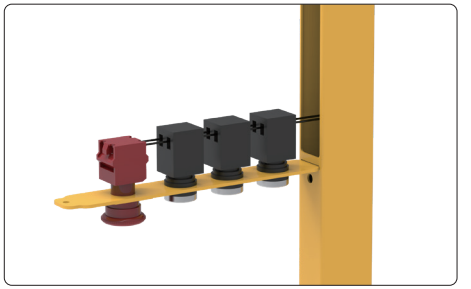
1. 将网框固定环套在立柱底部（固定环分左右），用两颗自带螺栓螺母固定好。



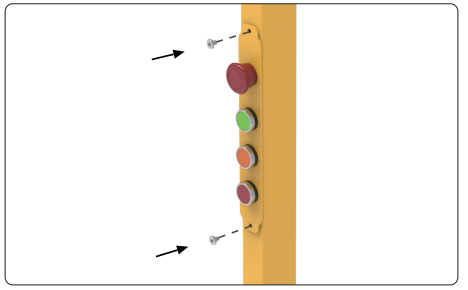
2. 将穿线孔敲落后将电缆从穿线孔穿入按钮开孔，从立柱上顶端的穿线口的外部穿入到立柱管中，然后从立柱中央面板开孔口将线引出，根据需要剥好线。（走线孔立柱上下各有一个，走线方式二选其一）



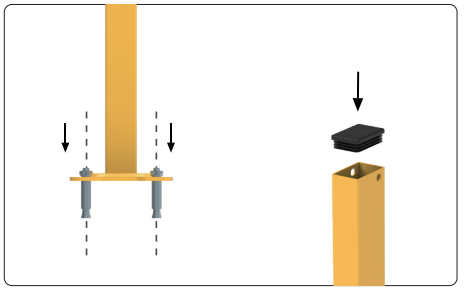
3. 将四个按钮对应各自的孔位安装到开关面板上，由上到下分别为急停，开始，停止，复位；将按钮前端插入安装孔内，按钮中座从后面拧入，拧紧固定即可。



4. 把已安装好在开关面板上的按钮接好线，然后将按钮中座装到立柱管里面。



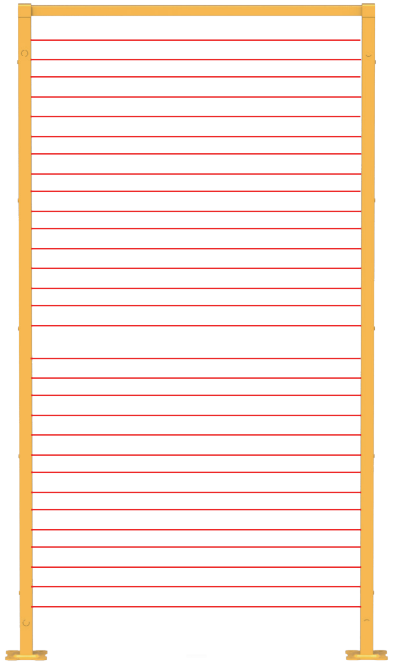
5. 将装好按钮的开关面板对准安装孔位，然后用两颗平头内六角螺栓拧紧。



6. 依据图纸把立柱底板安置在地面上用电锤在立柱的四个底板孔的位置进行地面钻孔将 4 套 M12x80 的外迫膨胀安装在地面钻孔以固定立柱。并在立柱上顶端安装立柱堵头。

4 选装组件安装步骤 电气

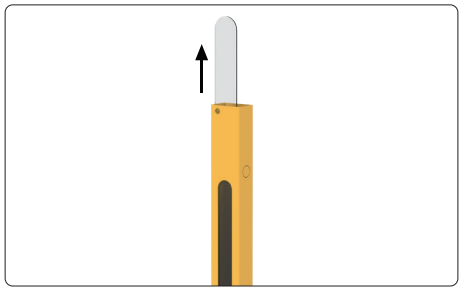
智能光栅立柱 Smart Post Safety Light Curtain



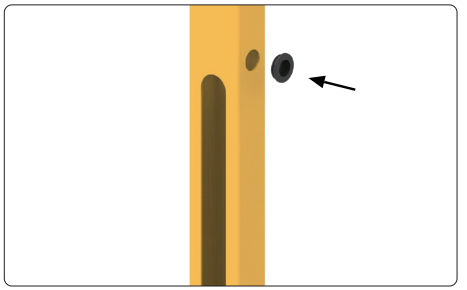
配件清单

图示									
名称	橡胶密封圈	外迫膨胀螺栓组件	内六角螺栓	平头内六角螺栓	亚克力板	光栅安装板	智能光栅立柱	M4 20型滑块螺母	M6 20型滑块螺母
数量	2	8	2	4	4	2	2	4	4

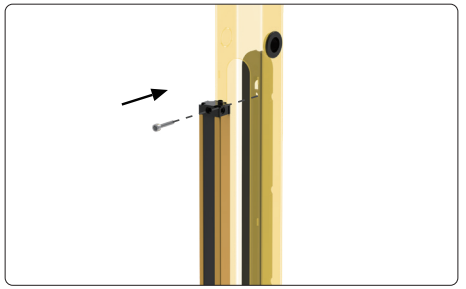
安装详图



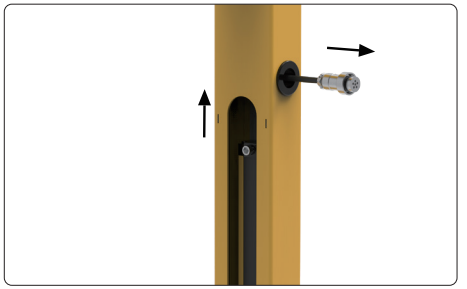
1. 将出厂立柱的光栅安装板 1660x35x5 从立柱上端口抽出



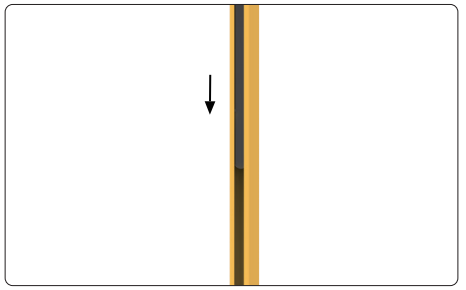
2. 根据走线孔位需求对应选择安装配件橡胶密封圈



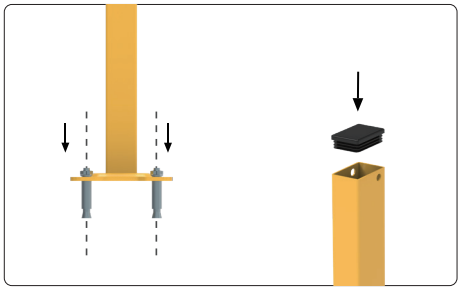
3. 将光栅安装孔位对准光栅安装板中上下两端的滑块螺母，将两枚内六角螺栓对准孔位及滑块螺母后拧入，对位调试后拧紧。



4. 将光栅航插从立柱穿线口的内部穿出到立柱外进行连接。（走线孔立柱上下顶端侧面各有两个，走线方式可自选）



5. 将出厂立柱的光栅安装板 1660x35x5 从立柱上端口放回。



6. 依据图纸把立柱底板安置在地面上用电锤在立柱的四个底板孔的位置进行地面钻孔将 4 套 M12x80 的外迫膨胀安装在地面钻孔以固定立柱。并在立柱上顶端安装立柱堵头。

5 安装验收

检查 Inspection

尺寸检查

1. 用卷尺检查围栏总体尺寸是否与图纸相匹配。
2. 尺寸如有出入，需跟现场负责人进行确认，并协商进行解决。

稳固性检查

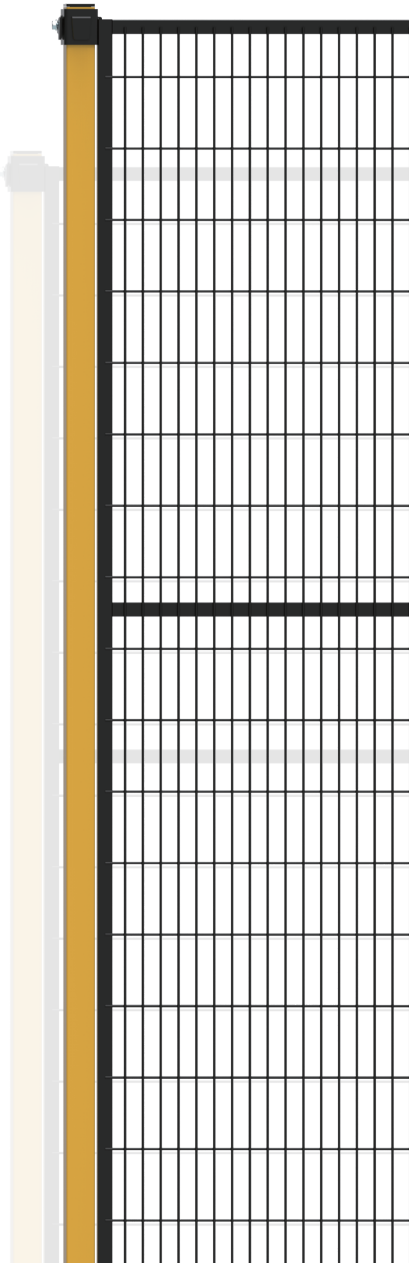
1. 检查立柱底板的膨胀螺丝是否拧紧。
2. 检查固定环螺丝是否拧紧。
3. 检查立柱与网板的固定是否牢固。
4. 检查整体围栏的牢固性，用手推测试是否摇晃。

整齐平整度检查

1. 用挂铅锤测量等方式检查直线的垂直度。
2. 用拉线测量等方式进行一排网板的平整度检查。

围栏漆面检查

检查立柱及网板的表面漆面是否有刮伤磨损现象。



收尾 Ending

现场负责人验收

现场负责人根据检查要求进行验收，如有需要整改的，由施工队进行整改再验收。

工具整理

验收完成后，整理好安装现场使用的工具。

现场垃圾清理

打扫现场，把产生的垃圾进行垃圾分类处理。

宁波纬诚科技股份有限公司

Ningbo Vichnet Technology Co., Ltd

总部地址：浙江省宁波市国家高新区智慧园二期7号楼10层

制造基地：浙江省宁波市国家北仑区江滨路329号

纬诚官网：www.vichnet.cn

联系电话：4009-873731

扫码了解更多

扫码购买产品