

模块式气固流化床干法选煤设备及技术

赵跃民¹, 李功民², 骆振福¹, 梁春成¹, 陈清如¹, 唐利刚¹, 陈增强¹, 邢洪波¹

1. 中国矿业大学 化工学院, 江苏 徐州 22¹116;

2. 唐山神州机械有限公司, 河北 唐山 063001

摘 要: 气固流化床高效干法分选技术对于提高煤质, 实现煤炭资源的优化利用十分重要。设计了一种新型的高效干法分选机, 其主要优点是: 带有加重质短距回流装置和易拆卸布风装置。围绕该分选机, 建立了处理能力为 40-60t/h 的模块式气固流化床干法选煤系统。在此基础上, 详细考查了系统的分选性能, 试验结果表明, 该系统能有效分选 50-6mm 煤炭, 分选密度为 1.33 g/cm³、1.61 g/cm³ 时, 所得可能偏差 E 值分别为 0.05 g/cm³、0.06g/cm³。该技术分选效率高、不用水、无环境污染, 适合于干旱缺水地区、高寒地区及易泥化煤炭的分选。

关键词: 气固流化床; 干法选煤; 模块式; 宽粒级加重质